



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΣΥΝΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ
ΕΜΠΟΡΙΟΥ & ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑΣ

ΕΡΜΕΙΟΝ 2

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟ
ΔΥΝΑΜΙΚΟ ΤΩΝ ΕΜΠΟΡΙΚΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

Α.Π. 7 – 8 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΥΓΚΛΙΣΗΣ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277690)

Α.Π. 8 – 3 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΤΑΔΙΑΚΗΣ ΕΞΟΔΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277700)

Α.Π. 9 – 2 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΤΑΔΙΑΚΗΣ ΕΙΣΟΔΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277701)

Αριθ. πρωτ.: Φ4 - 2967 / 06-02-2015

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ ΠΡΟΣ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ ΙΔΙΩΤΙΚΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΡΓΟΥ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΑΞΕΩΝ

**«ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των
εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)»**

Η Ελληνική Συνομοσπονδία Εμπορίου & Επιχειρηματικότητας (ΕΣΕΕ) υλοποιεί τις Πράξεις «ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)», οι οποίες είναι ενταγμένες στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Εκπαίδευση και Δια Βίου Μάθηση» (κωδικοί ΟΠΣ: 277690, 277700 και 277701 αντίστοιχα) και συγχρηματοδοτούνται από την Ελλάδα και την Ευρωπαϊκή Ένωση (ΕΚΤ).

Στο πλαίσιο των παραπάνω Πράξεων, η ΕΣΕΕ θα υλοποιήσει την **8^η Φάση Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (περίοδος Μάρτιος – Ιούνιος 2015)**, η οποία περιλαμβάνει Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 75 ωρών, από τις οποίες οι 30 ώρες καλύπτονται από διδασκαλία στην αίθουσα και οι 45 ώρες διαμέσου διαδικτύου (e-learning), καθώς και Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 50 ωρών, από τις οποίες οι 20 ώρες καλύπτονται από διδασκαλία στην αίθουσα και οι 30 ώρες διαμέσου διαδικτύου (e-learning)

Η ΕΣΕΕ, στο πλαίσιο επικαιροποίησης του Μητρώου Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2 για την υλοποίηση της 8^{ης} Φάσης Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (περίοδος υλοποίησης Μάρτιος – Ιούνιος 2015), προσκαλεί εκπαιδευτές ενηλίκων να υποβάλουν Προτάσεις προς σύναψη συμβάσεων μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου.



Τα θεματικά αντικείμενα και οι τόποι υλοποίησης των παραπάνω Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης έχουν ως εξής:

A) 5 Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 75 ωρών (Θεματικός Άξονας 2)

| ΘΕΜΑΤΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ | ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ) | ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ | ΠΟΛΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΕΩΝ | ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ) | ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ |
|-------------------|--|-----------------------|-----------------|---------------------|--|-----------------------|
| 2/4 | Η/Υ και νέες τεχνολογίες στις εμπορικές επιχειρήσεις | Κεντρική Μακεδονία | Θεσσαλονίκη | 1 | 2.4.1 | ΑΠ8 |
| 2/6 | Διεθνοποίηση εμπορικών επιχειρήσεων | Κεντρική Μακεδονία | Θεσσαλονίκη | 1 | 2.6.1 | ΑΠ8 |
| 2/7 | Διαχείριση αποθήκης εμπορικών επιχειρήσεων | Αττική | Αθήνα | 1 | 2.7.1 | ΑΠ8 |
| 2/9 | Merchandising | Δυτική Ελλάδα | Πάτρα | 1 | 2.9.1 | ΑΠ7 |
| 2/11 | Διαχείριση ποιότητας | Αττική | Πειραιάς | 1 | 2.11.1 | ΑΠ8 |

Το εκπαιδευτικό έργο που καλούνται οι εκπαιδευτές να υλοποιήσουν για τα παραπάνω Προγράμματα είναι διάρκειας τριάντα οκτώ (38) ωρών, εκ των οποίων, οι τριάντα (30) ώρες αφορούν τη βασική εισήγηση στην αίθουσα (έξι συνεδρίες των πέντε ωρών) και οι οκτώ (8) ώρες την εποπτεία της προόδου των εκπαιδευομένων σχετικά με τη μαθητεία τους μέσω διαδικτυακής εφαρμογής e-learning.

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές αξιολογούνται και κατατάσσονται σύμφωνα με τα τυπικά και ουσιαστικά τους προσόντα και αξιοποιούνται ανά πόλη υλοποίησης, από την ΕΣΕΕ, ανάλογα με τις ανάγκες των προγραμμάτων.

B) 8 Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 50 ωρών (Θεματικός Άξονας 3)

| ΘΕΜΑΤΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ | ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ) | ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ | ΠΟΛΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΕΩΝ | ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ) | ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ |
|-------------------|--|-----------------------|-----------------|---------------------|--|-----------------------|
| ΠΔΒΕ 3/1 | Χρηματοοικονομική διαχείριση εμπορικών επιχειρήσεων - I | Κεντρική Μακεδονία | Αλεξάνδρεια | 1 | 3.1.1 | ΑΠ8 |
| ΠΔΒΕ 3/2 | Χρηματοοικονομική διαχείριση εμπορικών επιχειρήσεων - II | Κεντρική Μακεδονία | Αλεξάνδρεια | 1 | 3.2.1 | ΑΠ8 |
| ΠΔΒΕ 3/3 | Αγγλική εμπορική ορολογία - I | Κρήτη | Ρέθυμνο | 1 | 3.3.1 | ΑΠ7 |



| | | | | | | |
|----------|---|---------------|----------|---|-------|-----|
| | | Δυτική Ελλάδα | Πάτρα | 1 | 3.3.2 | |
| ΠΔΒΕ 3/7 | Φορολογικά θέματα εμπορικής επιχείρησης για μη ειδικούς - Ι | Θεσσαλία | Καρδίτσα | 1 | 3.7.1 | ΑΠ7 |
| | | | Λάρισα | 1 | 3.7.2 | |
| | | | Τρίκαλα | 1 | 3.7.3 | |
| | | Αττική | Μέγαρα | 1 | 3.7.4 | ΑΠ8 |

Το εκπαιδευτικό έργο που καλούνται οι εκπαιδευτές να υλοποιήσουν για τα παραπάνω Προγράμματα είναι διάρκειας είκοσι πέντε (25) ωρών, εκ των οποίων, οι είκοσι (20) ώρες αφορούν τη βασική εισήγηση στην αίθουσα (τέσσερις συνεδρίες των πέντε ωρών) και οι πέντε (5) ώρες την εποπτεία της προόδου των εκπαιδευομένων σχετικά με τη μαθητεία τους μέσω διαδικτυακής εφαρμογής e-learning.

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές αξιολογούνται και κατατάσσονται σύμφωνα με τα τυπικά και ουσιαστικά τους προσόντα και αξιοποιούνται ανά πόλη υλοποίησης, από την ΕΣΕΕ, ανάλογα με τις ανάγκες των προγραμμάτων.

Γ) 14 Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 50 ωρών (Θεματικός Άξονας 4)

| ΘΕΜΑΤΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ | ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ) | ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ | ΠΟΛΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΕΩΝ | ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ) | ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ |
|-------------------|--|-----------------------|-----------------|---------------------|--|-----------------------|
| ΠΔΒΕ 4/1 | Πώς λειτουργούν οι αγορές; Ευκαιρίες και εμπόδια για τις εμπορικές ΜΜΕ | Θεσσαλία | Τρίκαλα | 1 | 4.1.1 | ΑΠ7 |
| | | | Βόλος | 1 | 4.1.2 | |
| | | Κεντρική Μακεδονία | Θεσσαλονίκη | 1 | 4.1.3 | ΑΠ8 |
| ΠΔΒΕ 4/2 | Κατάρτιση και υλοποίηση οικογενειακού προϋπολογισμού | Θεσσαλία | Λάρισα | 1 | 4.2.1 | ΑΠ7 |
| | | Αττική | Μαρούσι | 1 | 4.2.2 | ΑΠ8 |
| | | | Πειραιάς | 1 | 4.2.3 | |
| ΠΔΒΕ 4/3 | Συναλλαγές καταναλωτικής πίστης και εμπορικές ΜΜΕ | Θεσσαλία | Καρδίτσα | 1 | 4.3.1 | ΑΠ7 |



| | | | | | | |
|--|--|--------------|------------------|---------|-------|-----|
| | | | Βόλος | 1 | 4.3.2 | |
| | | Αττική | Χαλάνδρι | 1 | 4.3.3 | ΑΠ8 |
| | | | Αθήνα | 1 | 4.3.4 | |
| | | | Νίκαια | 1 | 4.3.5 | |
| | | | Πειραιάς | 1 | 4.3.6 | |
| | | | Δυτική Μακεδονία | Φλώρινα | 1 | |
| | | Νότιο Αιγαίο | Ρόδος | 1 | 4.3.8 | ΑΠ9 |

Το εκπαιδευτικό έργο που καλούνται οι εκπαιδευτές να υλοποιήσουν για τα παραπάνω Προγράμματα είναι διάρκειας είκοσι πέντε (25) ωρών, εκ των οποίων, οι είκοσι (20) ώρες αφορούν τη βασική εισήγηση στην αίθουσα (τέσσερις συνεδρίες των πέντε ωρών) και οι πέντε (5) ώρες την εποπτεία της προόδου των εκπαιδευομένων σχετικά με τη μαθητεία τους μέσω διαδικτυακής εφαρμογής e-learning.

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές αξιολογούνται και κατατάσσονται σύμφωνα με τα τυπικά και ουσιαστικά τους προσόντα και αξιοποιούνται ανά πόλη υλοποίησης, από την ΕΣΣΕ, ανάλογα με τις ανάγκες των προγραμμάτων.

Η αξιολόγηση των εκπαιδευτών γίνεται σε δύο φάσεις:

Α' Φάση – Έλεγχος πλήρωσης υποχρεωτικών προσόντων (on/off βαθμολόγηση)

Υποχρεωτικά προσόντα:

1. Πτυχίο τριτοβάθμιας εκπαίδευσης σε ειδικότητα με γνωστικό αντικείμενο συναφές με το πρόγραμμα εκπαίδευσης για το οποίο εκδηλώνουν ενδιαφέρον.
2. Να έχουν αποδεδειγμένη εμπειρία στην εκπαίδευση / κατάρτιση ενηλίκων

ή



Πιστοποιητικό παρακολούθησης εκπαιδευτικών προγραμμάτων / σεμιναρίων με αντικείμενο τη χρήση μεθόδων και τεχνικών εκπαίδευσης / κατάρτισης ενηλίκων.

Β' Φάση – Βαθμολόγηση & Κατάταξη υποψηφίων:

Οι υποψήφιοι που πληρούν τα προσόντα της Α' Φάσης, προωθούνται στη Φάση Β', όπου βαθμολογούνται και κατατάσσονται βάσει των παρακάτω κριτηρίων:

| A/A | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ | ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%) | ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ |
|------------|---|----------------------------------|-------------------|---|
| 1 | ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΥΠΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (σε γνωστικό αντικείμενο συναφές με το πρόγραμμα εκπαίδευσης για το οποίο εκδηλώνουν ενδιαφέρον) | 15 | 0-100 | Phd: 100 Msc: 90 ΑΕΙ: 80 ΤΕΙ: 70 Άλλο: 60 |
| 2 | ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΜΕ ΤΟ ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ | 20 | 0-100 | 0-60: στοιχειώδη 60-80: ικανοποιητική 80 - 90: αρκετά ικανοποιητική 90-100: εξαιρετική |
| 3 | ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΣΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΕΝΗΛΙΚΩΝ | 15 | 0-100 | 0-3 έτη: 50 3-5 έτη: 65 5-10 έτη: 80 10 έτη και πάνω: 100 (200 ώρες = 1 έτος εμπειρίας) |
| 4 | ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ ΜΕ ΤΟ ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ | 20 | 0-100 | 0-60: στοιχειώδη 60-80: ικανοποιητική 80-90: αρκετά ικανοποιητική 90-100: εξαιρετική |
| 5 | ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΣΕ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ | 10 | 0-100 | Ύπαρξη εμπειρίας: 100 Έλλειψη εμπειρίας: 0 |
| 6 | ΕΝΤΑΞΗ ΣΕ ΜΗΤΡΩΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ (π.χ. ΕΚΕΠΙΣ, ΓΓΔΒΜ) | 10 | 0-100 | Ένταξη σε μητρώο: 100 Μη ένταξη: 0 |
| 7 | ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ / ΣΕΜΙΝΑΡΙΩΝ ΜΕ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕΘΟΔΩΝ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ / ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΕΝΗΛΙΚΩΝ | 10 | 0-100 | (0-100, Ύπαρξη: 100, Έλλειψη: 0) |
| 8 | ΧΩΡΙΚΗ ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΜΕ ΤΟΥΣ ΤΟΠΟΥΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΤΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΕΩΝ (Συγκριτικά, μόνο σε περιπτώσεις ισοβαθμίας) | | | (Απόσταση σε km) |



Έπειτα από την ολοκλήρωση της αξιολόγησης των υποψηφίων εκπαιδευτών, η ΕΣΕΕ θα αναρτήσει στην ιστοσελίδα www.ermeyon.esee.gr «Πίνακα τελικής κατάταξης υποψηφίων εκπαιδευτών». Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές έχουν δικαίωμα υποβολής ένστασης ως προς τον πίνακα τελικής κατάταξης των υποψηφίων εκπαιδευτών, έως και 5 ημέρες από την ανάρτησή του.

Σύμφωνα με την ΚΥΑ (Φ.Ε.Κ. 3276 Β/23-12-2013) η ωριαία αμοιβή εκπαιδευτή ενηλίκων για την παροχή υπηρεσιών σε συγχρηματοδοτούμενα έργα (Προγράμματα Δια Βίου Μάθησης) ορίζεται ως εξής:

| ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ | ΩΡΙΑΙΑ ΑΜΟΙΒΗ |
|--|---------------|
| Τακτικοί Καθηγητές σε Α.Ε.Ι | 27€ |
| Αναπληρωτές Καθηγητές σε Α.Ε.Ι | 25€ |
| Επικουροί Καθηγητές σε Α.Ε.Ι και λοιπά μέλη ΔΕΠ | 23€ |
| Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης κάτοχοι διδακτορικού τίτλου | 20€ |
| Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης κάτοχοι μεταπτυχιακού διπλώματος | 18€ |
| Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης | 15€ |

Κάθε υποψήφιος εκπαιδευτής θα πρέπει να υποβάλει Πρόταση προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου για έναν μόνο κωδικό προγράμματος, καθώς και σχετικά δικαιολογητικά (επικαιροποιημένο βιογραφικό σημείωμα, αντίγραφα τίτλων σπουδών, βεβαιώσεις εμπειρίας και πιστοποιητικά) έως και τη **Δευτέρα 23 Φεβρουαρίου 2015**.

Τρόποι υποβολής των Προτάσεων και σχετικών δικαιολογητικών:

1. μέσω της [ηλεκτρονικής φόρμας](http://www.ermeyon.esee.gr) από την ιστοσελίδα του προγράμματος (www.ermeyon.esee.gr). Επισημαίνεται πως μέσω της ηλεκτρονικής φόρμας υπάρχει η δυνατότητα για επισύναψη δικαιολογητικών,
2. μέσω ταχυδρομείου (εναλλακτικά με courier) ή ιδιοχείρως στην έδρα της ΕΣΕΕ (γραφείο HELPDESK προγράμματος ΕΡΜΕΙΟΝ 2, Μητροπόλεως 42, ΤΚ 10563, Αθήνα), σε φάκελο με ένδειξη «**Πρόταση προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου - ΕΡΜΕΙΟΝ 2**» (το Έντυπο της Πρότασης προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου



διατίθεται μέσω της ιστοσελίδας). Φάκελοι μετά τη λήξη της προθεσμίας δεν γίνονται δεκτοί. Η σφραγίδα του ταχυδρομείου ή του courier, αντίστοιχα, αποτελεί απόδειξη της ημερομηνίας υποβολής του Φακέλου.

Δήλωση προσόντων στην Πρόταση εκάστου ενδιαφερομένου χωρίς να συνοδεύεται από σχετικά αποδεικτικά στοιχεία δεν λαμβάνεται υπόψη.

Ενδεικτική ημερομηνία έναρξης υλοποίησης των Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης είναι η **Δευτέρα 23 Μαρτίου 2015**.

Για περισσότερες πληροφορίες και διευκρινίσεις οι ενδιαφερόμενοι/ες μπορούν να απευθύνονται στα στελέχη του γραφείου Help Desk του προγράμματος ΕΡΜΕΙΟΝ 2 (τηλ.: 210 3259236-7, e-mail: ermeion2@esee.gr) ή στο site: www.erneion.esee.gr.

Επισήμανση: Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές που πληρούν τα προσόντα της Α΄ Φάσης αξιολόγησης, εντάσσονται απευθείας στο Μητρώο Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2. Οι εκπαιδευτές που είναι ήδη ενταγμένοι στο Μητρώο Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2 από παλαιότερες Προσκλήσεις Ενδιαφέροντος, θα πρέπει να υποβάλλουν Πρόταση, δηλώνοντας μόνο το ΠΔΒΕ και την πόλη στην οποία επιθυμούν να διδάξουν. Σε περίπτωση που τα στοιχεία τους (προσωπικά, εκπαίδευσης, επαγγελματικής εμπειρίας κ.λπ.) έχουν υποστεί μεταβολές, θα πρέπει να αποστείλουν επικαιροποιημένα στοιχεία.

Ο μέγιστος αριθμός ωρών εκπαίδευσης που δύναται να παράσχει κάθε εκπαιδευτής στο πλαίσιο των Πράξεων «ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)», είναι οι 250 ώρες συνολικά.

Για την ΕΣΕΕ
Ο Πρόεδρος του Δ.Σ.

Βασίλειος Κορκίδης

